**DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

**Sistema bicomponente diseñado para la producción de espumas de poliuretano 100% amigables con el medio ambiente.**

**PRESENTACIONES**

|  |  |
| --- | --- |
| **Componente A (isocianato)** | **250 Kg** |
| **Componente B (poliol)** | **220 Kg** |

**APLICACIONES TIPICAS**

**Especialmente diseñado para la producción de espumas rígidas de poliuretano in situ mediante la técnica de sopleteo (spray). Tiene como característica principal su velocidad de reacción, que le permite ser utilizado tanto en paredes como en techos, o en superficies con cualquier tipo de inclinación. La terminación del producto una vez aplicado es muy buena y su película externa posee un excelente brillo. Posee muy buena adhesión sobre la mayoría sustratos.**

**El poliol que comercializamos proviene de una fuente renovable y el agente de expansión utilizado es agua. Estos dos factores hacen que nuestro producto sea completamente amigable con el medio ambiente, ya que por un lado no genera emisiones de compuestos hidroclorofluorocarbonados (HCFC) que afectan la capa de ozono, y por el otro no produce un consumo de fuentes no renovables como el petróleo.**

**La versión Spray-E, posee una combinación de catalizadores enfocada a que la aplicación sea mucho más amigable y segura.**

**CARACTERISTICAS DEL COPONENTE A (ISOCIANATO)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Base** | **MDI polimérico** |
| **Color** | **Marrrón** |
| **Peso Específico (25°C)** | **1.23 gr/cc** |
| **Viscosidad (25°C)** | **150-250 cps** |

**CARACTERISTICAS DEL COMPONENTE B (POLIOL)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Base** | **Aceite de soja** |
| **Color** | **Ocre** |
| **Peso Específico (25°C)** | **1.03 gr/cc** |
| **Viscosidad (25°C)** | **400-600 cps** |

**RELACIÓN DE USO**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Peso** |
| **Poliol** | **100** |
| **Isocianato** | **100** |

**La relación de uso en volumen se mantiene constante, pero debido a que las densidades varían con la temperatura, puede haber una variación intencional o casual de la relación en peso de ambos componentes. Es un aspecto que debe tenerse en cuenta al aplicar.**

**PROPIEDADES FÍSICAS DE LA ESPUMA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Manual** | **Máquina alta presión** | **Unidad** |
| **Tiempo de crema** | **2-3** | **1-2** | **Segundos** |
| **Tiempo de gel** | **6-9** | **3-5** | **Segundos**  |
| **Densidad Libre** | **33**  | **33-40** | **Kg/m3** |
| **Porcentaje de celda cerrada** | **-** | **≥95** | **%** |
| **Conductividad Térmica** | **-** | **0.023** | **W/m.K** |
| **Inflamabilidad** | **-** | **R1** | **Norma ABNT MB 1562**  |
| **Resistencia a la compresión** |  | **>140** | **kPa** |

**La densidad al aplicar con la máquina de alta presión dependerá de la velocidad con la que se sopletea cada sector a aislar y del espesor de capa que se está generando.**

**MÉTODO DE APLICACIÓN**

**Como se observa en las características de los componentes A y B, ambos poseen una diferencia de viscosidad apreciable (nuestro poliol tiene una viscosidad mayor debido a que no utiliza como agente de expansión ningún tipo de HCFC). Es importante tener esto en cuenta a la hora de llevar a cabo la aplicación, ya que si se aplican ambos componentes a temperatura ambiente, ésta diferencia de viscosidades llevará a una diferencia en la cantidad de cada componente.**

**En el caso de las máquinas que tengan la posibilidad de regular la temperatura del poliol y del isocianato por separado, se recomienda lograr una diferencia de temperatura de 15-20°C a favor del poliol, hasta observar que las presiones reflejadas en los manómetros de ambos componentes sea similar. La temperatura exacta de cada componente dependerá de las condiciones ambientales al momento de aplicación, pero será importante mantener la diferencia mencionada, para obtener una espuma de poliuretano con las propiedades indicadas y sin tendencia alguna a la contracción.**

**En aquellas máquinas que no tengan posibilidad de diferenciar las temperaturas del poliol e isocianato, recomendamos elevar la temperatura de trabajo hasta niveles de 65-70°C, bajando así ambas viscosidades en gran medida y logrando que este efecto de viscosidad no influya en la cantidad de cada producto que succiona la bomba.**

**Otra recomendación importante tiene que ver con la primera mano de aplicación sobre la superficie. Es recomendable que dicha primera pasada sea del menor espesor posible de manera que se genera un anclaje sobre la superficie, beneficiando la adherencia a la misma.**

**ALMACENAMIENTO**

**Almacenar el producto en su envase original bien cerrado, en ambiente protegidos de la interperie y del sol. Vida útil del FanaFoam Spray: 3 meses (en su envase original, sin haber sido abierto).**

Nuestras indicaciones orales y/o escritas se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No presuponen una garantía jurídica relativa a determinadas propiedades y a la idoneidad para una aplicación concreta a raíz de un contrato comercial. No eximen al transformador o manipulador de realizar sus propios controles y ensayos. Con la presentación de esta hoja técnica, todas las fichas técnicas y otras informaciones publicadas anteriormente sobre éste producto pierden su validez.

Fanacola es una Marca registrada de Fana Química, S.A.